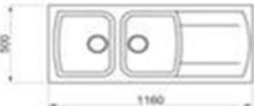
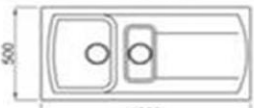
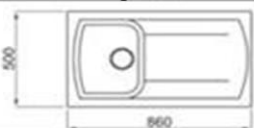


## UTASÍTÁSOK A KOMPOZIT MOSOGATÓTÁLCÁK HAJLÁSÁNAK MÉRÉSÉRE

Ez az üzemeltetési utasítás a kompozit anyagból készült mosogatótálcák hajlásának pontos módszertani mérését hivatott meghatározni. Az alábbi táblázat a különböző típusú mosogatótálcák kompozit anyagában elviselhető hajlási tartományt tartalmazza:

| 116 CM                                                                              |             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Mosogatótálcák                                                                      | Max. hajlás |
|    | 6 mm        |
| 100 CM                                                                              |             |
| Mosogatótálcák                                                                      | Max. hajlás |
|  | 5 mm        |
| 86 CM                                                                               |             |
| Mosogatótálcák                                                                      | Max. hajlás |
|  | 4 mm        |
| < 86 CM                                                                             |             |
| Mosogatótálcák                                                                      | Max. hajlás |
| Minden olyan mosogatótálcához, melynek hosszú oldala 86 cm-nél rövidebb             | 3 mm        |

## HELYES MÉRÉS

A Mosogatótálcák hajlásának pontos mérésénél a következő lépéseket kövesse:

- Helyezze a mosogatótálcát egy sík felületre, amely megfelel a furat méreteinek:



- Helyezze a tolómérőt a legnagyobb hajlásra és mérje meg



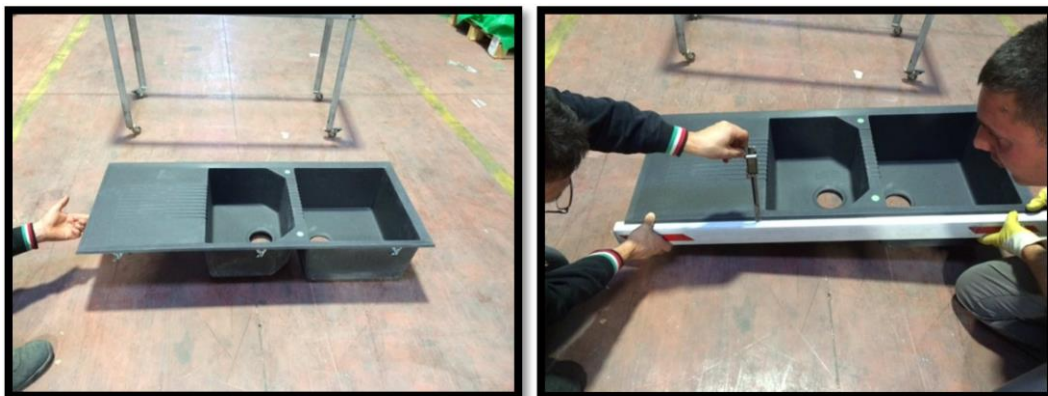
A mérés ily módon történő elvégzésével az eredmény teljesen megbízhatónak tekinthető.

**Emesso da RQ:**

**Approvato da TEC:**

## HELYTELEN MÉRÉS

- A helytelen mérés típusai lejjebb láthatók.



Ha a tolómérőt a legnagyobb hajlásra helyezi, az eredmény jelentősen megváltozik.



- A mosogatótálca mérése vízszintesen a hosszú oldalra fektetve



Ebben az esetben is a tolómérőt a legnagyobb hajlásra helyezve a mérés eredménye megváltozik és nem lesz pontos.



## KÖVETKEZTETÉSEK

„A helyes mérés” az egyetlen mérési szabvány. Alternatív módszerek nem tekinthetők megbízhatónak.